



CNC-Drehmaschinen



Maxxturn 45

Maximaler Drehdurchmesser von Stange bis $\varnothing 45$ mm, ab $\varnothing 45 - \varnothing 160$ mm im Futter, Haupt- und Gegenspindel, Stangenlader FMB, C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse (+ 40 /- 30 mm)

VT-250

Maximaler Drehdurchmesser: 200 mm, C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse (+ 90 mm), ideal für die Bearbeitung von Schmiedeteilen, Pressteilen und Zuschnitten ab $\varnothing 30$ mm, durch das integrierte Beladesystem, können Futterteile automatisiert gefertigt werden



Emcoturn 65

Maximaler Drehdurchmesser von Stange bis $\varnothing 65$ mm, ab $\varnothing 65 - \varnothing 200$ mm im Futter, Hauptspindel und Reitstock, Stangenlader FMB, C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen

CNC-Bandsäge „Special 315A CN“ MACC

Vollautomatische Bandsäge für Schnitte von $90^\circ - 45^\circ$, Schnittgeschwindigkeit stufenlos, regelbar 20 – 90 m/min, automatischer Materialvorschub, Schnittbreite 1,4 mm, max. Durchmesser $\varnothing 230$ mm



Drehmaschine VT-160

Maximaler Drehdurchmesser: 160 mm, hochdynamisches Antriebssystem, angetriebene Werkzeuge und Y-Achse + /- 65 mm, max. Futtergröße: 160 mm, Antriebsleistung Hauptspindel: 21 KW, Antriebsleistung Revolver: 6,7 KW, Zwei-Spur Beladung, schnelle und flexible Automation mit kurzen Taktzeiten

Emcoturn 65

Maximaler Drehdurchmesser von Stange bis $\varnothing 65$ mm, ab $\varnothing 65 - \varnothing 200$ mm im Futter, Hauptspindel und Reitstock, Kurzlader EMCO, C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen

